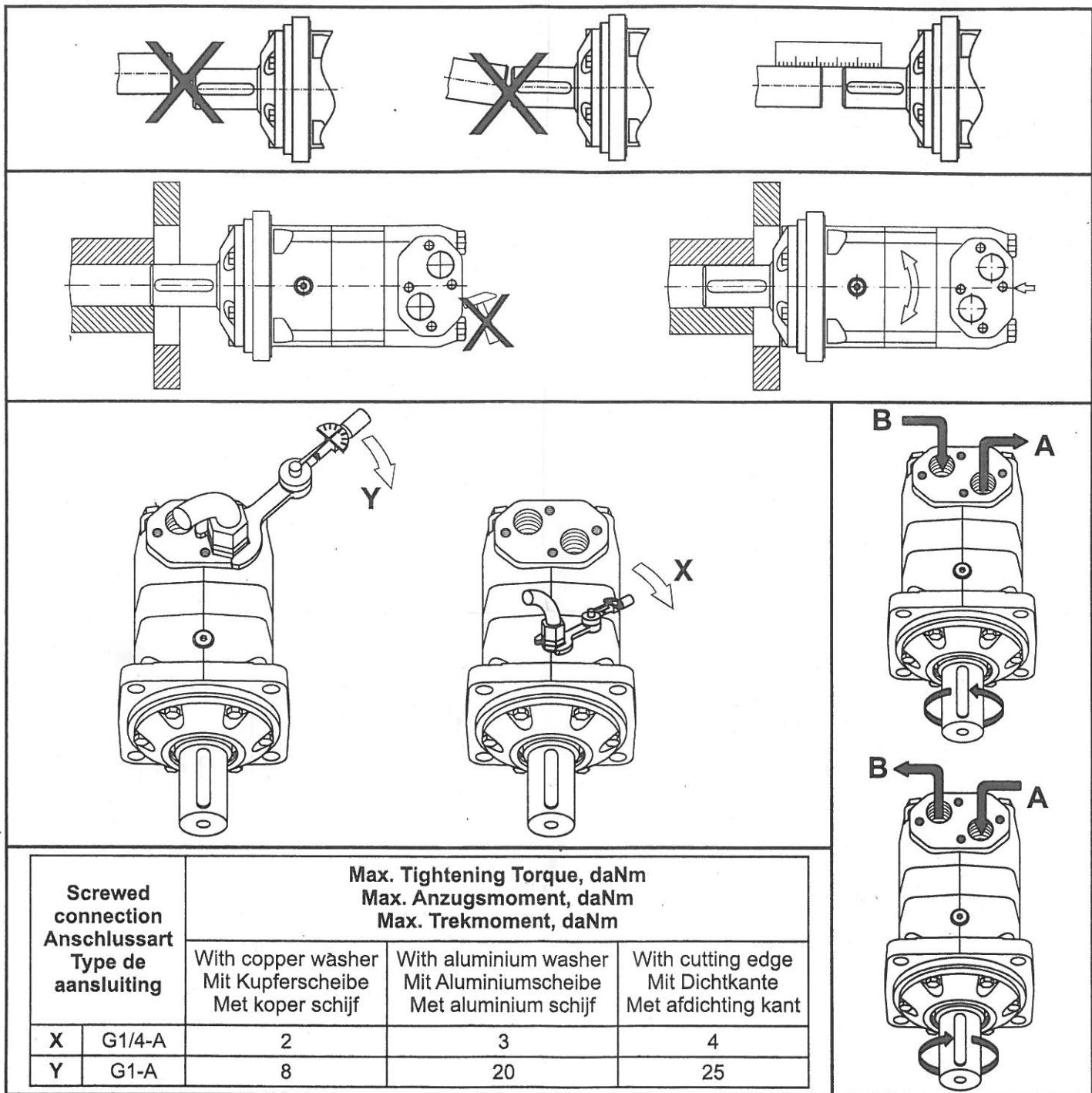


**For Hydraulic Motors
Für Hydraulikmotoren
Voor Hydromotoren**

**Typ MV
SERIE 2**



- 1) Recommended maximum system operating temperature is 180°F [82°C] (T6 EN 13463-1:2001).
Maximale Öltemperatur bei Arbeitsbedingungen - 82°C (T6 EN 13463-1:2001).
De aanbevolende maximale werkingsstemperatuur van het systeem is 82°C (T6 EN 13463-1:2001).
- 2) Recommended filtration is per ISO cleanliness code 20/16.
Filtrierung nach dem ISO Verschmutzungsgrad 20/16.
De aanbevolende filtratie is volgens het ISO zuiverheidscode 20/16.
- 3) Recommend using a premium quality, anti-wear type mineral based hydraulic oil HLP (DIN51524) or HM (ISO 6743/4). If using synthetic fluids consult the factory for alternative seal materials.
Wir empfehlen die Verwendung von Hydraulikölen auf Mineralölbasis Typ HLP(DIN51524) oder HM (ISO 6743/4). Bei Verwendung synthetischer Flüssigkeiten mit dem Hersteller über alternative Dichtungen konsultieren.
Er wordt aanbevolen om een hoogwaardige, bestand tegen verlijten minerale hydraulische olie HLP(DIN51524) of HM (ISO 6743/4) te gebruiken. Bij het gebruik van synthetische vloeistoffen raadpleeg de vervaardiger voor alternatieve dichtingen.
- 4) Recommended minimum oil viscosity 70 SUS [13 mm²/s] at operating temperatures.
Minimale Viskosität 13 mm²/s bei Betriebstemperatur.
De aanbevolende minimale viscositeit is 13 mm²/s bij werkingstemperatuur.
- 5) To assure optimum motor life fill with fluid prior to loading and run at moderate load and speed for 10-15 minutes.
Um die Lebensdauer der Motoren zu erhöhen, füllen Sie den Motor mit Öl ein und lassen Sie ihn bei maessiger Belastung 15-30 min freilaufen.
Voor het leveren van optimale exploitatie (leven) van de motor, schenk bijvoorbaat een werkingsvloeistof in en zet in beweging bij een middelbare belasting en snelheid voor 10 a 15 minuten.